



苏飞，博士，硕士生导师，主要从事复合材料的高效精密加工技术及其新型专用刀具开发、超声辅助加工技术等方面的科研与教学工作。主持国家自然科学基金项目 1 项、湖南科技大学难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室开放基金项目 1 项。作为主研人员参与国防预研基金项目 2 项。在 JMPT、AMT 等国内外学术期刊上以第一作者发表学术论文 20 余篇，其中 SCI、EI 收录近 10 篇，申请/授权专利 4 项。

## 一、基本情况

姓 名： 苏 飞

性 别： 男

出生年月： 1984 年 2 月

籍 贯： 湖南郴州

民 族： 汉

政治面貌： 中共党员

学历学位： 博士

工作单位： 湖南科技大学智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室）、机电工程学院

通讯地址： 湖南省湘潭市湖南科技大学智能制造研究院、机电工程学院

邮政编码： 411201

Email: sfeihe@163.com

## 二、学习工作经历

2004/9~2008/6 湖南理工学院，机电工程学院，本科

2008/9~2011/6	广西大学，机械工程学院，硕士
2011/9~2015/10	南京理工大学，机械工程学院，博士
2015/11~2016/09	湖南科技大学，机电工程学院，讲师
2016/09~至今	湖南科技大学，智能制造研究院（难加工材料 高效精密加工湖南省重点实验室），讲师

### 三、研究方向

复合材料及其叠层材料的高效精密加工、新型刀具结构及刀具材料研发、超声辅助加工等。

### 四、科研项目

- [1] 国家自然科学基金青年基金项目，CFRP 新型钻-铣复合螺旋制孔专用刀具设计及其制孔缺陷抑制研究（51805164），25 万元，2019/01-2021/12，课题负责人
- [2] 国家部委“十二五”某国防预研课题，××××××××(62201060402)，2011/09-2015/12，主要参与者
- [3] 难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室开放基金，基于 CFRP 钻削热特性分层损伤模型的制孔刀具及其工艺优化研究(E21753)，1 万元，2017/01-2018/12，课题负责人
- [4] 国家自然科学基金青年基金项目，硬脆材料非球面超精密磨削表面质量不均匀性形成机理及控制研究（51705148），23 万元，2018/01-2020/12，排名第三

### 五、科研成果

#### ● 代表性论文

- [1] **Fei Su**, Lei Zheng, Fujian Sun, Zhenhua Wang, Zhaohui Deng, Xinyi Qiu. Novel drill bit based on the step-control scheme for reducing the CFRP delamination. J Mater Process Tech, 2018, 262:157-167.(中科院 JCR 二区，材料加工领域顶级国际期刊)
- [2] **Fei Su**, Zhaohui Deng, Fujian Sun, Shichun Li, Qiaoping Wu,

Xiaojie Jiang. Comparative analyses of damages formation mechanisms for novel drills based on a new drill-induced damages analytical model. *J Mater Process Tech*, (Accepted). (中科院 JCR 二区, 材料加工领域顶级国际期刊)

- [3] **SU Fei**, YUAN Juntang, SUN Fujian, WANG Zhenhua, DENG Zhaohui. Modeling and simulation of milling forces in milling plain woven carbon fiber-reinforced plastics. *Int J Adv Manuf Technol*, 2018, 95:4141-4152.(中科院 JCR 三区, 机械制造领域权威国际期刊)
- [4] **Su F**, Yuan J, Sun F, Wang Z, Deng Z. Analytical cutting model for a single fiber to investigate the occurrences of the surface damages in milling of CFRP. *Int J Adv Manuf Technol*, 2018, 96:2671–2685. (中科院 JCR 三区, 机械制造领域权威国际期刊)
- [5] **Fei Su**, Lei Zheng, Fujian Sun, Zhaohui Deng, Xinyi Qi. Theoretical modeling for the exit-delamination morphology of the unidirectional CFRPs. *Int J Adv Manuf Technol*, 2018 (<https://doi.org/10.1007/s00170-018-03240-6>). (中科院 JCR 三区, 机械制造领域权威国际期刊)
- [6] **Su Fei**, Wang Zhenhua, Yuan Juntang, Cheng Yu. Study of thrust forces and delamination in drilling carbon reinforced plastics (CFRPs) using a tapered drill-reamer. *Int J Adv Manuf Technol*, 2015, 80(5-8): 1457-1469. (中科院 JCR 三区, 机械制造领域权威国际期刊)
- [7] **苏飞**, 袁军堂, 于斌斌, 汪振华. 碳纤维增强复合材料的铣削实验和微观形貌分析. *兵工学报*, 2014, 35(4):531-539.(EI 检索)
- [8] **苏飞**, 袁军堂, 程寓. 碳纤维增强复合材料 T 型齿槽加工缺陷的形成机制. *复合材料学报*, 2014, 31(5):1127-1133. (EI 检索)
- [9] **苏飞**, 袁军堂, 汪振华, 邓朝晖. CFRP 定心内齿槽的加工. *宇航材料工艺*, 2017, 47(3):86-90. (CSCD 核心)

- [10] 苏飞, 袁军堂, 汪振华, 邓朝晖, 孙富建. DLC 涂层立铣刀的磨损形态及机理分析. 兵器材料科学与工程, 2017(3):31-35. (CSCD 核心)
- [11] 苏飞, 袁军堂, 汪振华, 邓朝晖, 孙富建. 刀具材料对 CFRP 齿槽加工质量的影响. 宇航材料工艺, 2018(1):85-88. (CSCD 核心)
- [12] 苏飞, 陈娟, 邱新义, 邓朝晖, 郑雷. CFRP 钻削制孔分层的形态研究. 宇航材料工艺, 2018, 5:78-82. (CSCD 核心)
- [13] 苏飞, 孙富建. 碳纤维增强复合材料铣削过程中切削力系数的建模[J]. 装备制造技术, 2017(8):198-201
- [14] 苏飞, 孙富建. 碳纤维增强复合材料铣削加工中 PCD 刀具磨损研究[J]. 装备制造技术, 2018, 7:219-222
- [15] 苏飞, 邓朝晖, 曹丽, 孙富建. 复合材料加工技术在机械制造技术基础课程中的教学尝试—以湖南科技大学为例[J]. 装备制造技术, 2018(1):152-155
- [16] 苏飞, 曹丽, 孙富建. 关于新工科形势下矿山固定机械课程教学的思考[J]. 当代教育理论与实践, 2018(1):46-50

● 代表性专利

- [1] 苏飞, 李时春, 邓朝晖, 孙富建, 陈冰. 用于碳纤维增强复合材料的具有直刃型刀片的钻头, 2018/5, 中国, ZL201721426156.1
- [2] 苏飞, 孙富建, 邓朝晖, 李时春, 陈冰. 用于碳纤维增强复合材料的具有圆弧刃刀片的钻头, 2018/5, 中国, ZL201721422351.7