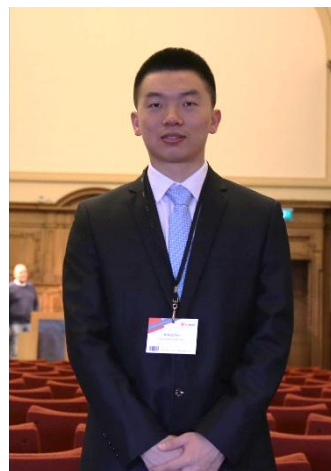


# 陈冰

## 一、基本情况

陈冰，男，1986年生，河南南阳人，博士，讲师，机械工程学科硕士生导师，湖南科技大学“奋进学者”（青年创新人才），现为湖南科技大学智能制造研究院科研成员。主要从事硬脆材料非球面和自由曲面的超精密磨削加工及其过程控制技术、激光加工技术、声发射监测技术等方面的科研与教学工作。主持承担国家自然科学基金项目1项，湖南省自然科学基金1项，湖南科技大学博士科研启动项目1项；参与校企合作项目1项。发表学术论文20余篇，SCI和EI收录10篇。授权国家发明专利1项。



联系电话：13786273123

E-mail: [chenbing@hnust.edu.cn](mailto:chenbing@hnust.edu.cn)

## 欢迎新研究生加入研究团队！

## 二、学习工作经历

2005/09–2009/06 黑龙江八一农垦大学，工程学院，本科

2009/09–2011/06 哈尔滨工业大学，机电工程学院，硕士

2011/09–2016/01 哈尔滨工业大学，机电工程学院，博士

2016/01–2016/09 湖南科技大学，机电工程学院，讲师

2016/09–至今 湖南科技大学，智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室），讲师

2017/12–至今 湖南科技大学机械工程学科硕士生导师

## 三、主要研究方向

学科专业领域：机械工程，先进制造技术

主要研究方向：硬脆材料非球面和自由曲面的超精密磨削加工及其过程控制技术，陶瓷基增强碳纤维材料激光加工技术，机械加工过程的声发射监测技术

#### 四、主持/参与的部分研究项目

1. 国家自然科学基金青年项目，硬脆材料非球面超精密磨削表面质量不均匀性形成机理及控制研究，23 万元，2018/01-2020/12，课题负责人。（在研）
2. 湖南省自然科学基金青年项目，非球面超精密磨削用砂轮修整和磨损过程的声发射在线监测研究，5 万元，2018/01-2020/12，课题负责人。（在研）
3. 湖南科技大学与湖南泰嘉新材料科技股份有限公司校企合作项目，基于声发射的双金属锯带锯切过程在线监测技术研究，15 万元，2019/01-2020/01，主要参与者。（在研）
4. 湖南科技大学博士科研启动项目，硬脆材料轴对称非球面超精密磨削纹理抑制策略研究，5 万元，2016/11-2018/12，课题负责人。（在研）
5. 难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室开放基金，成型砂轮在位修整的声发射在线检测技术研究，1 万元，2017/01-2018/12，课题负责人。（在研）
6. “十二五”装备部预先研究项目，\*\*\*\*\*磨抛一体化技术，200 万元，2011/01-2015/12，主要参与者。

#### 五、部分科研成果

##### 论文

- [1] Chen B, Guo B, Zhao Q. On-line Monitoring of Truing Arc-shaped Diamond Wheel by Acoustic Emission Signal. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture.2018, 232, (8): 1484-1490. (SCI 四区)
- [2] 陈冰, 罗良, 焦浩文, 李时春, 邓朝晖, 赵清亮.非球面磨削过程中圆弧形砂轮的磨损分析[J].金刚石与磨料磨具工程, 2018, 38(05):56-60.
- [3] Chen B, Deng Z, Zhao Q. Online monitoring of Grinding Aspherical Surface by Acoustic Emission Signal[C], euspen's 18th International Conference & Exhibition 2018, Venice, IT, 311-312. (国际会议, EI 检索)
- [4] 陈冰, 李时春, 邓朝晖, 等. 基于旋转声发射的非球面超精密磨削在线监测研究[J]. 兵器材料科学与工程, 2018 (1): 8-13.
- [5] 陈冰, 姚光. 基于单颗粒刻划的硫化锌材料去除机理研究[J]. 材料科学, 2018, 8(3): 144-152.
- [6] Chen B, Li S, Deng Z, et al. Grinding marks on ultra-precision grinding spherical and aspheric surfaces. International Journal of Precision Engineering and Manufacturing-Green Technology, 2017, 4(4): 419-429. (SCI 二区)

- [7] Chen B, Guo B, Zhao Q. On-machine truing of diamond wheel and high efficiency grinding of monocrystal silicon for aspheric surface. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture. 2017, 231 (1) : 186-192 (SCI 四区)
- [8] 陈冰, 王各, 刘建明,等. 圆弧形砂轮精密修整及其声发射在线监测技术. 中国机械工程, 2017, 28(18):2242-2249. (EI 检索)
- [9] 陈冰, 李时春, 邓朝晖,等. 单晶硅非球面超精密磨削砂轮的性能参数优选. 兵器材料科学与工程, 2017(4):5-10.
- [10]陈冰, 胡红禄,钟一星,李时春,邓朝晖,赵清亮.非球面垂直磨削法的砂轮误差分析与实验研究[J].金刚石与磨料磨具工程,2017,37(05):24-29+40
- [11]陈冰, 郭兵, 赵清亮, 等. 树脂基圆弧金刚石砂轮的在位精密成形修整技术. 机械工程学报, 2016, 52(11): 193-200. (EI)
- [12]Chen B, Guo B, Zhao Q. On-machine precision form truing of arc-shaped diamond wheels. Journal of Materials Processing Technology, 2015, 223: 65-74 (SCI 二区)
- [13]Chen B, Guo B, Zhao Q. An investigation into parallel and cross grinding of aspheric surface on monocrystal silicon. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2015,80: 737-746. (SCI 三区)
- [14]Chen B, Guo B, Zhao Q. Grinding marks in cross grinding of aspherical surface. Leuven, Belgium, Euspen, 2015, 79–80. (国际会议, EI)
- [15]陈冰, 郭兵, 赵清亮, 等. 热压硫化锌的超精密磨削加工. 光学精密工程, 2014, 22 (8): 2109-2116. (EI)
- [16]Chen B, Guo B, Zhao Q L. Ductile regime grinding aspheric surface of hot-pressed zinc sulfide. Applied Mechanics and Materials, 2014, 633: 624–627.
- [17]陈冰, 李时春. 现代制造技术课程的实践教学探讨[J]. 当代教育理论与实践, 2017(09):54-57.
- [18]陈冰, 李时春. 面向智能制造的机械工程专业人才培养探究[J]. 机械职业教育, 2018.
- [19]陈冰, 李时春. 应用型大学机械工程专业本科生参与科研的思考[J]. 当代教育理论与实践, 2018, v.10; No.98(02):54-57.

## 专利

- [1] 陈冰, 赵清亮, 郭兵, 饶志敏, 葛成, 采用旋转绿碳化硅磨棒修整树脂基圆弧形金刚石砂轮的方法, 2016-3-15, 中国, ZL201410280620.5. (国家发明专利)