

伍俏平

伍俏平，1981年6月生，男，博士、副教授，博士研究生导师，湖南省普通高校青年骨干教师培养对象，英国 Liverpool John Moores University 访问学者。现任湖南科技大学智能制造研究院副院长，入选湖南科技大学首届青年“奋进学者”高层次人才计划。主要从事于新型工具制备、粉末注射成形技术、难加工材料高效精密加工等方面的研究。主持了国家自然科学基金项目2项，湖南省自然科学基金项目2项，指导湖南省大学生研究性学习和创新性实验计划项目1项，指导湖南省研究生科研创新项目1项。作为主研人员参与了国家自然科学基金、国家863计划项目、湖南省自然科学基金重点项目等国家及省级科研项目10余项，在国内外学术期刊上发表论文40余篇，其中SCI/EI收录20余篇，申请发明/实用新型专利10余项，已授权8项，获中国有色金属科技论文一等奖1项，获湖南省教育改革发展优秀论文成果奖二等奖1项。以第一指导老师身份指导学生获第九届全国大学生节能减排社会实践与科技竞赛全国三等奖1项，省级奖励3项。指导硕士研究生12名，其中已毕业6人，本人被评为2013-2016年度湖南科技大学优秀研究生导师。

一、基本情况

姓 名：	伍俏平
性 别：	男
出生年月：	1981年6月
籍 贯：	湖南
民 族：	汉
政治面貌：	中共党员
学历学位：	博士
工作单位：	湖南科技大学智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室）
职称职务：	副教授、博导、副院长
通讯地址：	湖南省湘潭市湖南科技大学智能制造研究院
邮政编码：	411201
E-mail:	meishanzi11@sina.com



二、学习工作经历

2000/09-2004/06	湖南农业大学，工学院，学士
2004/09-2007/06	湖南大学，机械与运载工程学院，硕士
2006/09-2011/06	湖南大学，机械与运载工程学院，博士（硕博连读）
2011/06-2013/12	湖南科技大学，机电工程学院，讲师
2013/12-2016/09	湖南科技大学，机电工程学院，副教授，硕士生导师，机制系副主任，机械工程学科关键岗责任教授
2016/09-至今	湖南科技大学，智能制造研究院，副院长，副教授，博士研究生导师，入选湖南科技大学首届青年“奋进学者”高层次人才计划
2016.12-2017.12	英国 Liverpool John Moores University 访问学者

三、研究方向

新型工具制备，粉末注射成形技术，复合材料钻削技术，难加工材料高效精密磨削技术等。

四、学术兼职

中国机械工程学会高级会员、中国电子学会高级会员

《现代制造工程》杂志专家委员会委员

International Journal of Refractory Metals and Hard Materials、Diamond and Related Materials、International Journal of Abrasive Technology 等知名国际期刊审稿专家

国家自然科学基金项目通讯评审专家

五、代表性科研项目

- [1] 国家自然科学基金面上项目，基于多层均质钎焊砂轮在线电解修整技术的超细晶硬质合金高效精密磨削研究（51575179），74.42 万元，2016/01-2019/12，课题负责人。
- [2] 国家自然科学基金青年项目，一种新型自锐性金刚石纤维砂轮的研制及磨削机理研究（51205126），25 万元，2013/01-2015/12，课题负责人。

- [3] 湖南省自然科学基金青年项目, 基于多孔钎焊金刚石砂轮的超细晶硬质合金精密磨削研究 (2017JJ3073), 5.0 万元, 2017/01-2019/12, 课题负责人。
- [4] 湖南省自然科学基金青年人才联合培养项目, 基于粉末注射成型及真空钎焊的纤维状金刚石微刃制备工艺研究 (12JJB006), 3.0 万元, 2012/01-2014/12, 课题负责人。
- [5] 湖南省大学生研究性学习和创新性实验计划项目, “细长轴类零件的车削加工工艺实验及专用夹具设计”, 2.0 万元, 2014/01-2015/12, 第一指导老师。
- [6] 湖南省研究生科研创新项目, “单颗金刚石磨粒磨削超细晶硬质合金的磨粒磨损特征数值仿真与实验研究”, 1.0 万元, 2016/12-2017/12, 第一指导老师
- [7] 国家自然科学基金面上项目, 有序化超硬微刃刀具及其切削机理的研究 (50775069), 35 万元, 2008/01-2011/12, 主研
- [8] 国家 863 计划项目, 典型机床绿色生产工艺技术评估及应用支持系统研究 (2014AA041504), 401 万元, 2015/01-2017/12, 参与
- [9] 国家自然科学基金青年项目, 力热耦合作用下工程陶瓷精密磨削损伤细观力学建模与数值模拟技术研究 (51405152), 25 万元, 2015/01-2017/12, 参与
- [10] 湖南省自然科学基金重点项目, 凸轮轴超高速智能磨削关键技术研究 (12JJ2027), 10 万元, 2012/01-2014/12, 参与

六、科研成果

● 论文

- [1] **Qiaoping WU**, Zhuo Luo, Zhaohui Deng, et al. Fabrication of diamond whiskers by powder injection molding[J].International Journal of Refractory Metals and Hard Materials, 2018, 74:114- 122, SCI 二区
- [2] **Qiaoping Wu**, Zhuo Luo, Yu Wang, et al. Effect of cerium on wettability of mechanical milled Cu-based brazing alloy powder[J].Journal of Rare Earths, 2018, 36:1226-1233, SCI 三区
- [3] **Qiaoping Wu**, Zhuo Luo, Yu Wang, et al. Effects of rare earth Ce on the

- brazing performance of high energy mechanical milling Cu-based alloy powder[J].Metals,2018,8:1-12, SCI 三区
- [4] 伍俏平, 王煜, 赵恒等.基于多层钎焊金刚石砂轮在线电解修整技术超细晶硬质合金精密磨削研究[J].机械工程学报, 2018, 54 (21): 212-220
- [5] 伍俏平, 邓朝晖, 潘占等. 金刚石纤维砂轮的制备及磨削表面质量研究[J]. 机械工程学报, 2014, 50 (11):205-212
- [6] 伍俏平, 邓朝晖, 潘占等.钎焊气氛对金刚石钎焊性能的影响[J].机械工程学报, 2012, 48 (4):51-57
- [7] 伍俏平, 刘平, 邓朝晖等. 基于超细晶硬质合金钻头的 AFRP 钻削性能[J].复合材料学报, 2017, 34(7): 1120-1128
- [8] 伍俏平, 罗舟, 邓朝晖等. 机械球磨合金化 Cu-Sn/ TiH₂ 钎料真空钎焊金刚石研究[J].人工晶体学报, 2017, 46(12):2116-2022
- [9] 伍俏平, 郑维佳, 邓朝晖等. 在线电解修整磨削氧化膜研究现状及展望[J].中国机械工程, 2018, 29 (17): 2023-2030
- [10] 伍俏平, 王煜, 瞿为等. ELID 磨削液研究现状及其展望[J].中国机械工程, 2017, 23 (12): 1250-1260
- [11] 伍俏平, 邓朝晖, 赵前程等. 基于新型金刚石砂轮的 Al₂O₃ 陶瓷磨削性能[J]. 中国机械工程, 2014, 25 (16): 2240-2246
- [12] 伍俏平, 邓朝晖, 潘占等.粉末注射成型金刚石制品的溶剂-热脱脂工艺[J].硅酸盐学报,2012,40(12):1786-1791
- [13] 伍俏平, 邓朝晖, 潘占等.粉末注射成型金刚石制品的烧结工艺[J].硅酸盐学报, 2013,41(9):1207-1213
- [14] 伍俏平, 邓朝晖, 鲁方霞.高速烟支质量检测中陶瓷涂层/浸树脂石墨摩擦副材料的选择研究[J].摩擦学学报, 2010,30(2):135-139
- [15] 伍俏平, 罗舟, 邓朝晖等. 两种合金化铜基钎料真空钎焊金刚石[J].材料热处理学报, 2018,39(3):151-158
- [16] 伍俏平, 罗舟, 瞿为等. 超硬磨粒工具钎焊用钎料研究现状及展望[J].兵器材料科学与工程, 2017, 40(1): 102-107
- [17] 伍俏平, 赵恒, 王煜等.纤维增强复合材料制孔刀具研究现状与展望[J].兵器材料科学与工程, 2018, 41 (6): 113-118
- [18] 伍俏平, 刘平, 邓朝晖. 树脂基纤维复合材料钻削研究进展[J]. 宇航材

料工艺, 2016, 5:22-28

- [19] 伍俏平, 邓朝晖, 潘占等. 金刚石/铜基钎料粉末注射成型工艺参数的优化[J]. 机械工程材料, 2012, 10: 62-65
- [20] 伍俏平, 邓朝晖, 鲁方霞. 爆炸喷涂 Al_2O_3 -20% TiO_2 涂层与浸树脂石墨摩擦副的磨损行为[J]. 机械工程材料, 2010, 34 (7): 70-73
- [21] 邓朝晖, 伍俏平, 张高峰等. 纤维状聚晶金刚石复合片刀具的切削性能及刀具磨损机理[J]. 机械工程学报, 2011, 47 (7): 178-184
- [22] 邓朝晖, 伍俏平, 张荣辉等. 铜基钎料真空钎焊镀钛金刚石[J]. 硅酸盐学报, 2011, 39 (2): 343-348
- [23] 邓朝晖, 伍俏平, 张高峰等. 新型砂轮研究进展及其展望[J]. 中国机械工程, 2010, 21(21): 2632-2638

● 专利

- [1] 伍俏平, 王煜, 郑维佳等. 一种用于铜基钎焊砂轮的新型 ELID 磨削电解液, 发明专利, 授权号: ZL201611116583.X
- [2] 伍俏平, 傅志强, 王煜等. 一种红外热像仪自动追踪测温装置, 授权专利号: ZL201620403537.7
- [3] 伍俏平, 王煜, 傅志强等. 一种 ELID 磨削氧化膜厚度动态检测与控制装置, 授权专利号: ZL201620768876.5
- [4] 伍俏平, 王煜, 罗舟等. ELID 磨削氧化膜复合结构控制装置, 授权号: ZL201621334381.8
- [5] 伍俏平, 傅志强, 王煜等. 一种用于细长轴精密加工的电动中心架, 授权专利号: ZL201620337768.2
- [6] 伍俏平, 傅志强, 邓朝晖等. 一种家用主动追踪风力与太阳能联合发电装置, 授权专利号: ZL201620475089.6
- [7] 伍俏平, 傅志强, 邓朝晖. 一种可远程控制的电路智能监测装置, 授权专利号: ZL201620282290.8
- [8] 伍俏平, 傅志强, 曾照福等. 一种陆空两用矿井救援飞行器, 授权专利号: ZL201621086697.X
- [9] 邓朝晖, 伍俏平. 一种金刚石纤维及其制备方法与用途. 发明专利, 申请号: 20120133699.X

[10] 邓朝晖, 伍俏平.一种金刚石纤维砂轮制备方法及其块模具. 发明专利, 申请号: 2012013 3688. 1

● 获奖

[1] 2018 年被评为湖南省“100 个重大产业建设项目”调研暨湖南科技大学研究生暑期科技服务“优秀指导老师”。

[2] 指导硕士研究生 1 人获 2017 年度湖南省优秀毕业生。

[3] “家用主动追踪风能与太阳能联合发电装置”获 2016 年第 9 届全国大学生节能减排社会实践与科技创新大赛全国三等奖，第一指导老师

[4] 指导学生获 2016 年第 3 届“大智慧杯”全国大学生金融精英挑战赛优秀团队三等奖，第一指导老师。

[5] 2016 年被评为 2013-2016 年度湖南科技大学优秀研究生指导老师。

[6] “基于新型金刚石砂轮的 Al_2O_3 陶瓷磨削性能”获 2015 年中国有色金属科技论文奖一等奖，第一作者。

[7] “论地方高校机械类专业学生创新能力的培养”获 2015 年湖南省教育改革发展优秀论文成果奖二等奖，第一作者。

[8] “工程装载机”获 2013 年第 6 届全国三维数字化创新设计大赛湖南赛区二等奖，第一指导老师。

[9] “万向转向显示器支架”获 2013 年第 6 届全国三维数字化创新设计大赛湖南赛区三等奖，第一指导老师。

[10] “多功能数字药箱”获 2012 年湖南省第五届大学生机械创新设计大赛三等奖，第一指导老师。

[11] 指导本科毕业设计 3 人被评为湖南科技大学优秀毕业设计。