



一、基本情况

牛秋林，男，1983年生，河南林州人，博士，副教授，硕士生导师，湖南科技大学机电工程学院机制系主任。

通讯地址：湖南省湘潭市雨湖区桃园路2号湖南科技大学机电工程学院

邮政编码：411201

电话：0731-58290047 转 815

E-mail: qlniu2009@163.com

二、学习工作经历

2018.01 至今： 湖南科技大学机电工程学院机制系副教授

2015.03 至 2017.12： 湖南科技大学机电工程学院机制系讲师

2009.09 至 2015.03： 上海交通大学机械与动力工程学院 工学博士

2006.09 至 2009.07： 四川大学原子与分子物理研究所 理学硕士

2005.08 至 2006.07： 河南省林州市第三高级中学 任教

2001.09 至 2005.07： 商丘师范学院物理系 理学学士

三、主要研究方向

学科专业领域：机械制造及其自动化

主要研究方向：难加工材料的高速切削理论与应用、超声振动辅助加工

四、主持/参与的部分研究项目

1. 国家自然科学基金青年项目，碳化硅颗粒增强铝基复合材料高速铣削棱边形-性一体化形成机理与工艺研究，2017.01-2019.12（主持）

2. 国家自然科学基金面上项目，碳纤维增强复合材料钻削缺陷的形成机理与力热调控关键技术，2018.01-2021.12（参与）

3. 国家自然科学基金面上项目，多场耦合下液体静压电主轴轴心轨迹的动态演化机理与主动控制研究，2019.01-2022.12（参与）

4. 湖南科技大学博士科研启动基金，高强度钛合金切削加工性与高速切削优化工艺关系建模仿真与试验研究，2016.01-2018.12（主持）

5. 湖南科技大学难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室开放基金，SiCp/Al 金属基复合材料高速铣削机理研究，2016.01-2017.12（主持）

6. 2016 年湖南科技大学潇湘学院教学研究与改革项目，基于教学目标导向的资源整合平台在《机械制造技术基础》课堂教学中的应用研究，2016.11-2018.11（主持）

7. 2018 年度省级虚拟仿真实验教学项目：典型难加工材料高速切削虚拟仿真实验，参与，排名第二。

8. 2018 年度校级精品课程：《机械制造技术基础》，主讲教师，排名第三。

六、部分科研成果

1. Qiulin Niu, Pengnan Li, Ming Chen, et al., Analysis of chip serration phenomenon in side milling of ultrahigh-strength steel 30CrMnSiNi2A[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017, 88(1):985-993. (SCI)

2. Qiu-lin NIU, Wei-wei MING, Ming CHEN, Si-wen TANG, Peng-nan LI. Dynamic mechanical behavior of ultra-high strength steel 30CrMnSiNi2A at high strain rates and elevated temperatures[J]. JOURNAL OF IRON AND STEEL RESEARCH, INTERNATIONAL, 2017, 24 (7) :724-729. (SCI)

3. 牛秋林，陈明，明伟伟. TC17 钛合金在高温与高应变率下的动态压缩力学行为研究[J]. 中国机械工程, 2017, 28(23):2888-2892, 2897. (CSCD)

4. 牛秋林，唐玲艳，刘晓，李鹏南，邱新义. 切削参数对 SiCp/Al 复合材料铣削棱边形貌的影响[J]. 宇航材料工艺, 2017, 47 (5):35-39. (CSCD)

5. 牛秋林，陈明，明伟伟. 室温下 TC11 钛合金准静态拉伸力学性能实验研究[J]. 河北科技大学学报, 2017, 38 (4) :320-324.

6. 牛秋林，陈云，杨军. MDT 涂层高温滑动摩擦特性试验研究[J]. 工具技术, 2017, 51 (10) :24-26.

7. 牛秋林，欧子艳，唐思文，李鹏南. “机械制造技术基础”课程实践教学方法探究[J]. 当代教育理论与实践, 2017, 9 (4) :59-61.

8. 牛秋林，毛征宇，刘厚才. 以工程教育专业认证为导向的机械类专业课程体系改革思考_以湖南科技大学为例[J]. 当代教育理论与实践, 2017, 9 (9) :67-70.

9. 牛秋林, 李鹏南, 唐思文, 欧子艳. “机械制造技术基础”课程特点及教学方法探究[J].当代教育理论与实践, 2016, 8(6): 110-112.
10. Qiulin Niu, Xiaohu Zheng, Ming Chen, Weiwei Ming, Study on the tribological properties of titanium alloys sliding against WC-Co during the dry friction[J]. Industrial Lubrication and Tribology, 2014, 66(2):202-208. (SCI)
11. Qiulin Niu, Qinglong An, Ming Chen, et al., WEAR MECHANISMS AND PERFORMANCE OF COATED INSERTS DURING FACE MILLING OF TC11 AND TC17 ALLOYS[J]. Machining Science and Technology, 2013, 17(3): 483-495. (SCI)
12. Q.L. NIU, X.H. ZHENG, W.W. MING, and M. CHEN, Friction and wear performance of titanium alloys against tungsten carbide under dry sliding and water lubrication[J]. Tribology Transactions, 2013, 56(1): 101-108. (SCI)
13. Q.L. Niu, M. Chen, W.W. Ming, Q.L. An, Evaluation of the performance of coated carbide tools in face milling TC6 alloy under dry condition[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2013, 64(5):623-631. (SCI)
14. NIU Qiu-lin, DONG Da-peng, CHEN Ming, et al., Dry Milling of the Ultra-High-Strength Steel 30CrMnSiNi2A with Coated Carbide Inserts[J]. Journal of Shanghai Jiaotong University (Science), 2013,18(4): 468-473. (EI)
15. Qiulin Niu, Guoqiang Guo, Xiaojiang Cai, et al., Analysis of Specific Energy of TC18 and TA19 Titanium Alloys in Surface Grinding. 14th International Symposium of Advances in Abrasive Technology (ISAAT2011), Stuttgart, Germany, September 18-21, 2011.
16. Qiulin Niu, Qinglong An, Ming Chen, et al., Analysis on the Microstructure of Carbide Reamers after the Cryogenic Treatment. 4th International Conference on High Speed Machining (ICHSM2010), Guangzhou, China, October 9-10, 2010.
17. Qiulin Niu, Qinglong An, Ming Chen, et al, Experimental Study on the Performance of WC-Co Inserts in Turning 4Cr13 Die Steel. 9th Asia-Pacific Conference on Materials Processing (APCMP2010), Sydney, Australia, June 7-10, 2010.
18. Q.L. Niu, X.J. Cai, Z.Q. Liu, et al., Wear Behavior of Carbide Inserts in Face Milling TA19 Alloy. 第十一届切削与先进制造技术学术会议, 广州, 中国, 5.21-22, 2011.